



PCLR-500R Système de test de défaut de câble d'alimentation

(Service à distance facultatif)

Mode d'emploi

Nous nous réservons tous les droits sur ce document et sur les informations qu' il contient. Toute reproduction, utilisation ou divulgation à des partenaires tiers sans autorisation expresse est strictement interdite.



Table des matières

Titre

Introduction	2
Caractéristiques de conception	3
Technologie. Caractéristiques	4
Test de base	5
Introduction de l'appareil	6
Test de distance: méthode d'impulsion basse tension	8
Test de distance: méthode du courant d'impulsion	13
Localisation audio synchrone magnétique	18
Charger et entretenir	22

Introduction

Le système de test de défaut de câble d'alimentation PCLR-500R est un testeur intelligent de défaut de câble d'alimentation.

Il a intégré des fonctions comme:

- Test de distance d'impulsion basse tension
- Test de distance de courant d'impulsion
- Pointage audio magnétique synchrone

Comparé au périphérique uni-fonctionnel traditionnel, le PCLR-500R est portable, de petite taille et de faible poids, ce qui constitue un périphérique de mise à niveau dans la zone de localisation.





Caractéristiques de conception

Salient fonction:

1. complet-en vedette:

- Test de distance d'impulsion basse tension
- Test de distance de courant d'impulsion
- Pointage audio magnétique synchrone

2. Distance de défaut localisant:

- Méthode par impulsion basse tension: s'applique à la mesure de distance d'un défaut de faible résistance, d'un court-circuit et d'un circuit ouvert
- Méthode du courant d'impulsion: s'applique à la mesure de distance d'un défaut haute résistance, d'un défaut de panne avec un coupleur de courant pour l'échantillonnage du signal.

3. Pointage:

- Réception audio et magnétique synchrones avec une capacité anti-interférence élevée
- Affichage de la forme d'onde du signal audio et magnétique pour distinguer facilement le signal et le bruit
- Le curseur teste le retard magnétique audio pour afficher un point de panne précis
- Traçage de l'itinéraire tout en localisant en fonction de la polarité initiale de la forme d'onde magnétique

4.Grand écran LCD, convivial

5.stockage sur carte SD, facile à importer sur

l'ordinateur 6.Module Bluetooth intégré pour la

communication par ordinateur 7.Service à

distance optionnel

8. Batterie lithium-ion haute capacité associée à un chargeur rapide

9. Gestion de l'alimentation pour réduire la consommation. Mise hors tension automatique en 15 minutes sans opération.

10.Arrêter automatiquement lorsque le levier de batterie faible protège la batterie

11.design intégré et petite taille, facile à transporter.



Technologie. Caractéristiques

Distance de défaut	
Mode de mesure de distance	Impulsion basse tension Courant d'impulsion 100MHz
Fréquence d'échantillonnage	Impulsion basse tension:1m Courant d'impulsion:4m 30V
Ratio de résolution	30km
Tension de basse tension impulsion	2m
Distance plage de mesure	Pointage audio de synchronisation magnétique:
Zone aveugle	Bande de transmission du signal audio
Pointage audio de synchronisation magnétique:	Moyenne fréquence 400Hz, bande passante 200Hz.
Bande de transmission du signal audio	80dB
Gain du canal de signal	0.1m
Précision de pointage	
Source de courant:	
Batterie	batterie intégrée Li-ion, tension nominale 7,4V, capacité 3 000 mAh
Consommation d'énergie	400mA, le temps de travail atteint 6 heures
Chargeur	Entrée AC100-240V, 50 / 60Hz; sortie 8.4V, DC 1A
Temps de charge	<4 hours
Afficher	
Unité principale	320*240 LCD
Autre	
Le volume	270*150*210mm
Poids	1.5kg
Condition de travail Tem.	-10°C-40°C
Humidité	5-90%RH
Élévation	<4500m



Test de base

1.Pas

- Jugement de faute
- Test de distance
- Tracé de route
- Pointage

2.Jugement de défaut et méthode d'essai choisie

- Lorsque le défaut de câble est apparu, déterminez d'abord le caractère de défaut comme indiqué ci-dessous:
 - Testez la résistance d'isolement phase par phase et phase-terre d'une extrémité du câble avec un megger. Si le résultat est nul, utilisez le multimètre pour tester la résistance.
 - Si la résistance d'isolement est très élevée mais que l'isolement est normale, veuillez vérifier si un défaut de circuit ouvert existe. Ici, l'utilisateur peut créer un court-circuit à la terre avec trois phases et tester l'autre extrémité pour la distinguer.
 - Caractère de défaut distinguant et forme de méthode d'essai

No	Faute	Formulaire de faute	Méthode de test de distance	Méthode de pointage
1	Faible résistance	Megger:0 Multimètre:< 200Ω	Impulsion basse tension	Audio-fréquence (optionnel)
				Audio magnétique synchrone
2	Circuit ouvert	Déconnexion du conducteur		Audio magnétique synchrone
3	Haute résistance	Megger:>0 Ou: Megger:0 Multimètre:≥ 200Ω	Courant d'impulsion	
4	Panne	Megger:isolation normale Essai de tension de tenue: non		

Remarque:

- a) La partie grise dans la forme signifie que, pour ces fonctions, un générateur haute tension adapté supplémentaire est nécessaire.
- b) La méthode audio-fréquence permettant de localiser la faible résistance est facultative. Cela nécessite le générateur de signal de traçage de route PCLR-500R adapté.

Introduction de l'appareil

1. Unité principale et accessoires

- PCLR-500R unité

principale ➤ Fonction et accessoires:

- Test de distance d'impulsion basse tension. Accessoires: Ligne de test d'impulsion basse tension
- Test de la distance du courant d'impulsion. Accessoires: Coupleur de courant d'impulsion.
- Point magnétique synchrone audio. Accessoires: Capteur de pointage, écouteur

Face avant de l'unité principale

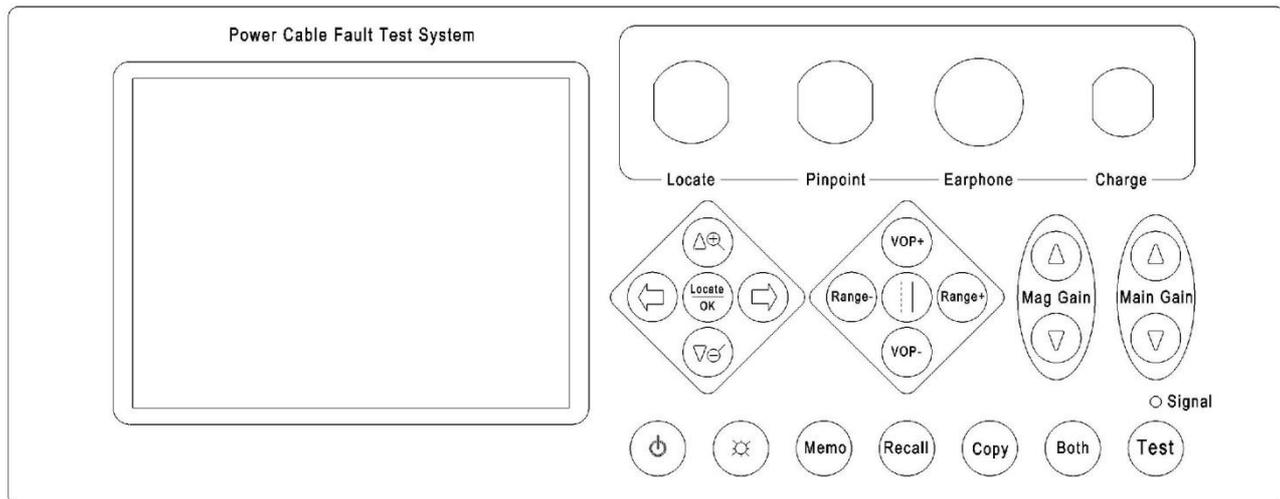


Fig.2 PCLR-500R panneau avant

- Introduction de fonction:

-  Appuyez sur 2 sec. allumer / éteindre l'appareil
-  Appuyez pour ouvrir / fermer le rétroéclairage
- Mémo: Enregistrer la forme d'onde actuelle
- Rappel: rappel de la forme d'onde de l'historique depuis la carte SD
- Copier: Copier la forme d'onde actuelle pour la comparaison
- Les deux: comparez la forme d'onde actuelle avec la forme d'onde de copie
-  Déplacer le curseur
- Locate / OK: Locate: déplacement automatique du curseur et localisation du défaut
- OK: confirmer quand une opération
-   Lorsque le test est normal, la forme d'onde effectuée un zoom avant / arrière
- Lorsque vous rappelez les formes d'onde sauvegardées, appuyez sur pour choisir la forme d'onde.
- Mag.gain +/-: Ajuste le gain du signal magnétique synchrone en mode de pointage
- Plage +/-: change la plage de test actuelle
-  Commutateur à curseur: change le curseur plein et le curseur en pointillé



TIANJIN GREWIN TECHNOLOGY CO.,LTD.

Web:www.grewin-tech.com WhatsApp:+86-13072088960

Email:salesmanager@grewin-tech.com

- VOP +/-: Ajuste la vitesse d'impulsion du câble
 - Principal gain +/-: Ajustez le gain du test de distance et le gain audio de la localisation
 - Voyant lumineux situé dans le coin droit: indique les différents modes de fonctionnement, notamment impulsion basse tension, courant impulsionnel, tracé de route et pointage.
 - Test: en mode basse tension, appuyez pendant un test. En mode impulsion, appuyez une fois sur le bouton pour attendre le déclenchement. Invalide en mode pointage / traçage.
 - Indicateur de signal: En mode basse tension, clignote lors du test. Clignote une fois lors du déclenchement sous le mode de courant impulsionnel. Identique au mode de pointage
-
- Interface:
 - Interface de localisation: connectez-vous à la ligne de test d' impulsions basse tension ou au coupleur de courant à impulsions
 - Interface Pin-Point: se connecter avec le capteur de pointage
 - Ecouteur: pour connecter un écouteur pour la surveillance audio en mode Pin-Point
 - Port de charge: sur le côté de l' unité principale, pour connecter le chargeur pour la batterie intégrée